

PA-1131-29D1 SPECIAL ASSEMBLING INSTRUCTION

Rev: A

| 一. 安規要求： | | Figure | 膠類料號 | 版本 |
|-----------|---|--------|--------|----|
| | | | | |
| | | | | |
| 二. 客戶要求： | | | 膠類料號 | 版本 |
| | | | | |
| | | | | |
| 三. 設計性要求： | | | 膠類料號 | 版本 |
| 3-1 | HS3、T050、L001、L002、L003、L010、C001、C002、C003，不可浮件、歪斜，須和 PCB 緊貼. | | | |
| 3-2 | D200, D201背面必須塗抹散熱膏，且散熱膏覆蓋率要達到90%以上. | | | |
| 3-3 | PCB(SMD面)零件出腳長度，不得超過 2.5 mm | | | |
| 3-4 | 注意L、N、FG走線方向，焊接後不可有空焊產生，焊錫固訂後套上熱縮套管(701965)絕緣. | | | |
| 3-5 | DC Cord、ID線，焊錫後出腳長度不得超過2.5mm | | | |
| 3-6 | PCB SMD面點膠, 請參考圖示. | F1 | | |
| 3-7 | PCB 零件面點膠, 請參考圖示. | F2 | | |
| 3-8 | DC CABLE裝上外殼時，注意SR molding短邊須朝上. | | | |
| 3-9 | L010底部點膠後再裝置零件. | F4 | | |
| 3-10 | FG1/FG2走線示意圖，請參考圖示 | F5 | | |
| 3-11 | 793344 cover L003 | F6 | | |
| 3-12 | C051底部需貼Rubber (P/N: 736759) | | | |
| 3-13 | 白線插件前先穿過黑線內側, 請參考圖示. | F7 | | |
| 四. 其他要求： | | | 膠類料號 | 版本 |
| 4-2 | 零件面限高16.5mm，所有零件插件於PCB後不得高於此尺寸。 焊錫面限高2.5mm，一般腳長不得大於此尺寸。 | | | |
| 4-3 | 組裝外殼時，上蓋先裝並確定PCB和Shielding-Top整個被完全卡入上蓋；且INLET和DC CORD也需裝入上蓋卡槽內 | | | |
| 4-4 | 超音波熔合外殼後，外觀高度需符合 $25.4 \pm 0.5\text{mm}$ ；中線縫為 $0.4 + 0.2 / - 0.2\text{mm}$ ，(CPK ≥ 1.33 Ref)。注意CASE周圍不可有溢膠和鉚合刮傷外觀情況發生 | | | |
| 4-5 | INLET 與 CASE 鉚合後(上、下、左、右)間隙不可大於0.5mm | | | |
| 4-6 | 機芯組裝高度 & DIP,SMD 限制高度，請參考圖示. | F8 | | |
| 4-7 | 零件面膠量控制在 $25\text{g} \pm 8\%$ ，SMD面膠量控制在 $15 \pm 8\%$ | | 738351 | |
| 4-8 | 包裝膠膜捆綁，以1個棧板為單位。 | | | |

D050旁的通孔需要確實點膠

D005&L002 點膠

RT100不可點到膠

點膠位置：

1. D050, D050-1 需點膠
2. D005&L002點膠
3. Q001, D003,Q050,Q051需點膠
4. T050腳需點膠
5. D050區塊的膠不可碰到 Q001區塊的膠
6. IC101不可碰到膠
7. 膠量儘量多, 可參考照片示意
8. D050旁的通孔需要確實點膠 從SMD面至零件面
9. R112、R113、R115、R119 四顆電阻需點膠
10. PC301 & PC303 點膠與IC400接觸
- 11.D200,D201 零件脚需点胶

F1

膠必須碰到D201 且膠量的高度必須接觸到螺帽下緣

D201 在散熱片折彎處需點膠

點膠位置：

1. L010周圍需點滿膠
2. T050周圍需點滿膠
3. D200, D201中間需點滿膠
4. L010 TOP須點膠
5. C051 TOP須點膠
6. T050 TOP須點膠
7. D201 & C210 之間點膠，膠必須碰到D201 且膠量的高度必須接觸到螺帽下緣
8. D201 在散熱片折彎處需點膠
- 9.L001,L002,L003顶部需点胶
- 10.L002与FRPP之间需点胶
- 11.C051与C050之间&C051与L010,C003,L003之间需点胶

F2

L010底部點膠後再裝零件

F4

FG1/FG2 用 Tape: 720289固定
長度: 25mm

F5



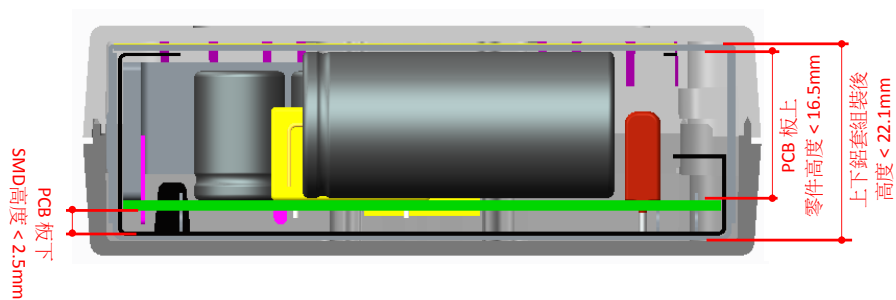
793344 cover L003避免溫度影響C002& C003

F6



白線插件前先穿過黑線內側

F7



F8

F9