

# PA-1650-03D5 SPECIAL ASSEMBLING INSTRUCTION

REV:A

一. 安規要求：	膠類料號
1.1 Dc cord近hook之線外皮，不得因焊錫而有溶化之現象 1.2 T050不能浮件 1.3 標籤使用酒精、柴油、水任一溶劑擦拭連續30秒，不可有翹角、脫落、印刷模糊，字跡被抹滅之情形 1.4 安規材料，依安規BOM表使用，不可代用	
二. 客戶要求：	膠類料號
2.1 零件剪腳後須全部補焊 2.2 補焊後需清除錫球，且須使用放大鏡全檢是否殘留錫球 2.3 L/N/FG須與INLET，成品不可有錫尖	
三. 設計性要求：	膠類料號
3.1 T050、HS2、C204、C206、F001、C001、L001、L002 不可浮件, 歪斜, 須和PCB緊貼 3.2 PCB SMD零件及出腳,腳長不得超過2.4mm。 3.3 C051與PCB間貼附Rubber_736759(8*8*1) 3.4 T050插件前先於PCB上點膠後再插件(圖1) 3.5 D200 & HS2間均勻塗上散熱膏 3.6 PCB與FRPP組裝時,須將FRPP上折部分插入PCB板定位,再組裝SHIELD-BTM. 3.7 PCB零件點膠位置如下 導熱膠：DIP面(圖2) 導熱膠：SMD面(圖3)	(738351) 14-SA07 (734059) 14-SA04      (738351) 14-SA07 (738351) 14-SA07
四. 其他要求：	
4.1 D200焊錫腳須以銅刷清錫珠。 4.1 超音波熔合外殼後：中線縫為0.5±0.25mm,推力為50kgf (min.) 4.3 組裝CASE時,先裝下蓋,再裝上蓋 4.4 T050變壓器的PIN腳,過完錫爐後,焊錫不良者要補焊。 4.5 機台所有點膠量要控制在規定重量(零件面13g ±1,錫面5g ±1min)並符合MOI之要求	

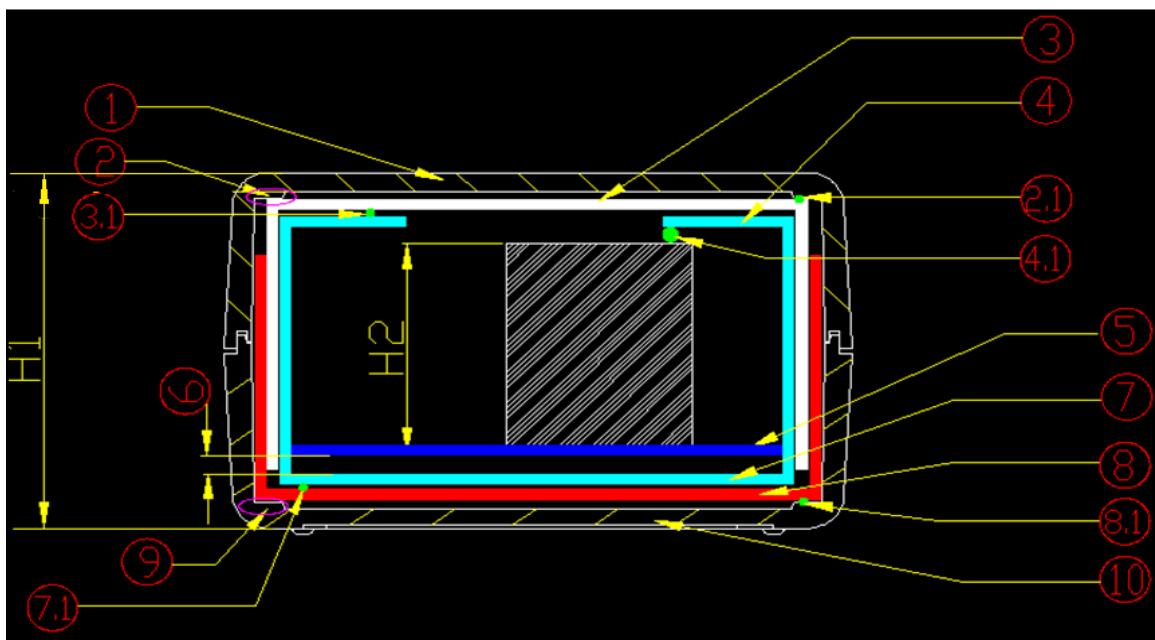
Prepared by:

Checked by:

Approved by:

Componet Limit Height		
NO.	Name	Dimension
H1	Adaptor height	28.50
1	Case top	1.70
2	Rib(Top)	0.00
2.1	Assembly Tolerance(Main body<->case Top)	0.15
3	Shielding TOP	0.80
3.1	Tolerance(Shielding TOP<->Isl-Plt )	0.10
4	Isl-Plt	0.45
4.1	Tolerance(Isl-Plt <->Componet)	0.10
5	PCB	1.00
6	Trimming free gap	2.30
7	Isl-Plt	0.45
7.1	Tolerance(Isl-Plt <-> Shielding BTM)	0.10
8	Shielding BTM	0.30
8.1	Assembly Tolerance(Main body<->case btm)	0.15
9	Rib(Btm)	0.00
10	Case Btm	1.70
H2	Componet limit height(Max)	19.20

Tolerance
Thickness of Componet



APPENDIX

<div data-bbox="722 159 761 185" data-label="Caption"><p>圖1</p></div> <div data-bbox="124 208 754 448" data-label="Image"></div>	<div data-bbox="770 194 1217 226" data-label="List-Group"><ol style="list-style-type: none"><li>1. T050插件前先於PCB上點膠後再插件</li></ol></div>	<div data-bbox="1388 159 1500 185" data-label="Text"><p>REMARK</p></div>
<div data-bbox="722 474 761 501" data-label="Caption"><p>圖2</p></div> <div data-bbox="156 580 742 873" data-label="Image"></div>	<div data-bbox="770 510 1356 846" data-label="List-Group"><ol style="list-style-type: none"><li>1. L002上方及側邊點膠(側邊膠要碰觸FRPP)</li><li>3. C051上方點膠</li><li>4. T050上方點膠(膠量需可達到與Shield接合的高度)</li><li>5. C051、T050之間點膠(不能與C054接觸,且膠必須有黏到變壓器線圈,膠量需可達到與Shield接合的高度)</li><li>6. T050、C002之間及C002、R056上方點膠</li><li>7. D200&amp;PCB&amp;HS2&amp;T050之間點膠(不能與C054接觸)</li></ol></div>	
<div data-bbox="722 896 761 922" data-label="Caption"><p>圖3</p></div> <div data-bbox="127 952 746 1205" data-label="Image"></div>	<div data-bbox="770 931 1045 1037" data-label="List-Group"><ol style="list-style-type: none"><li>1. T050、D200線腳點膠</li><li>2. D050 &amp; Q050點膠</li><li>3. IC 點膠</li></ol></div>	